


# ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO Nr AB 086

wydany przez  
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 15 Data wydania: 9 stycznia 2019 r.

|   |   |
|---|---|
|  <p>AB 086</p> | Nazwa i adres<br><br><b>COBICO Sp. z o.o.</b><br><b>LABORATORIUM COBICO</b><br><b>Przebieczany 529</b><br><b>32-020 Wieliczka</b>   |
| Kod identyfikacji dziedziny/przedmiotu badań  | Dziedzina/przedmiot badań:  |
| C/4; C/18;<br>J/18;<br>N/4; N/18<br>Q/4; Q/18   | Badania chemiczne chemikaliów, wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych<br>Badania mechaniczne materiałów opakowaniowych<br>Badania właściwości fizycznych chemikaliów, wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych<br>Badania sensoryczne chemikaliów, wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych |

Wersja strony: A

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH  
I FIZYCZNYCH**

**ANDRZEJ KOBER**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 086 z dnia 09.01.2019 r.

Cykl akredytacji od 09.01.2019 r. do 11.02.2023 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

| <b>Laboratorium COBICO</b><br>Przebieczany 529, 32-020 Wieliczka |  |  |
|--|--|--|
| Przedmiot badań/wyrób  | Rodzaj działalności/badane<br>cechy/metoda   | Dokumenty odniesienia  |
| <b>Puszki konserwowe</b>   | Uszkodzenia i wady powierzchni:<br>- zanieczyszczenia<br>- plamy<br>- zacieki<br>- zarysowania<br>- uszkodzenia mechaniczne<br>- przesunięcie litografii<br>ostrość rysunków i napisów<br>- rozłożenie uszczelki na wieczkach<br>- wygląd szwu i zamka<br>Ocena wizualna korpusów puszek i wieczek | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.                      |
|  | Wysokość puszki<br>Zakres: do 300 mm   | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.                      |
|  | Szerokość wywinięcia kołnierza korpusu<br>puszki<br>Zakres: do 5 mm  |  |
|  | Grubość blachy<br>Zakres: do 1 mm  |  |
|  | Średnica wieczka<br>Zakres: do 110 mm  |  |
|  | Wysokość podwinięcia i przetłoczenia<br>wieczka<br>Zakres: do 10 mm  |  |
|  | Odporność chemiczna wewnętrznych<br>powłok lakierowych   | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.<br>PN-O-79551-1:1997 |
|  | Odporność zewnętrznych powłok<br>lakierowych na działanie wody do picia  | Procedura LQB-01 p.5.4.5<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.              |
|  | Wpływ puszki na własności<br>organoleptyczne jej zawartości  | Procedura LQB-01 p.5.4.3.1<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.            |
|  | Prawidłowość wykonania podwójnej<br>zakładki - ocena wizualna<br>Parametry podwójnej zakładki:<br>-głębokość tłoczenia<br>-długość szwu<br>-% zakładki<br>-% styku haka poboczniczy<br>-wolna przestrzeń<br>-przegłębienie<br>Pomiary mikroskopowe   | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.                      |
|  | Szczelność korpusów puszek<br>Zakres: do 600 kPa<br>Próba ciśnieniowa  | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.                      |
|  | Pojemność puszek:<br>Zakres: do 3,2 dm <sup>3</sup><br>Metoda wagowa   | PN-EN ISO 90-1: 2002   |
|  | Szczelność powłoki lakierowej<br>Metoda elektrochemiczna   | Procedura LQB-08<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.                      |

Wersja strony: A

| Przedmiot badań/wyrób                                    | Rodzaj działalności/badane cechy/metoda   | Dokumenty odniesienia   |
|--|---|---|
| <b>Puszki na napoje</b>                                  | Uszkodzenia i wady powierzchni:<br>- zanieczyszczenia<br>- plamy<br>- zacieki<br>- zarysowania<br>- uszkodzenia mechaniczne<br>- przesunięcie litografii,<br>ostrość rysunków i napisów<br>- rozłożenie uszczelki na wieczkach<br>- wygląd szwu i zamka<br>Ocena wizualna | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.   |
|  | Wysokość puszki<br>Zakres: do 300 mm  | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.   |
|  | Szerokość wywinięcia kołnierza korpusu puszki<br>Zakres: do 5 mm  |   |
|  | Grubość blachy<br>Zakres: do 1 mm   |   |
|  | Średnica wieczka<br>Zakres: do 110 mm   |   |
|  | Wysokość podwinięcia i przetłoczenia wieczka<br>Zakres: do 10 mm  |   |
|  | Odporność zewnętrznych powłok lakierowych na działanie wody do picia  | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.   |
|  | Wpływ puszki na własności organoleptyczne jej zawartości  | Procedura LQB-01 p.5.4.3.2<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.                                     |
|  | Prawidłowość wykonania podwójnej zakładki - ocena wizualna<br>Parametry podwójnej zakładki:<br>- głębokość tłoczenia<br>- długość szwu<br>- % zakładki<br>- % styku haka pobocznic<br>- wolna przestrzeń<br>- przegłębienie<br>Pomiary mikroskopowe                       | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.   |
|  | Pojemność puszek<br>Zakres: do 3,2 dm <sup>3</sup><br>Metoda wagowa   | Procedura LQB-01<br>wydanie 13 z dnia 08.10.2012 r.   |
| Szczelność powłoki lakierowej<br>Metoda elektrochemiczna | Procedura LQB-08<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.   |   |
| <b>Zamknięcia koronowe</b>                               | Wpływ zamknięcia koronowego na własności organoleptyczne zawartości butelki   | PN-O-79571:1996 p. 3.8.2 i 5.4.7<br>Procedura LQB-02 p. 5.4.6.<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r. |
|  | Szczelność powłoki lakierowej<br>Metoda elektrochemiczna  | Procedura LQB-08<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.   |

Wersja strony: A

| Przedmiot badań/wyrób   | Rodzaj działalności/badane cechy/metoda  | Dokumenty odniesienia   |
|---|--|---|
| <b>Zakrywki kontaktowe</b>                                      | Uszkodzenia i wady powierzchni zakrywek oraz uszczelki<br>Ocena wizualna   | PN-O-79570:1996   |
|   | Odporność chemiczna wewnętrznych powłok lakierowych  | PN-O-79570:1996 p.3.3.1.2 i 5.4.4   |
|   | Odporność zewnętrznych powłok lakierowych i litograficznych na działanie wody do picia   | PN-O-79570:1996 p.3.3.2.2 i 5.4.6   |
|   | Wpływ powłoki lakierowej na własności organoleptyczne zawartości soi   | PN-O-79570:1996 p.3.5.2 i 5.4.5   |
|   | Odporność chemiczna uszczelki  | PN-O-79570:1996 p.3.3.3.2 i 5.4.7   |
|   | Przyczepność uszczelki do podłoża<br>Metoda termiczno-mechaniczna  | PN-O-79570:1996 p.3.3.3.1 i 5.4.8   |
|   | Szczelność zamknięcia<br>Zakres: do 90 kPa<br>- pomiar podciśnienia  | PN-O-79570:1996   |
|   | Moment siły otwierania<br>Zakres: do 14 Nm   | PN-O-79570:1996   |
| <b>Powłoki lakierowe do opakowań i zamknięć metalowych</b>      | Wygląd powłoki lakierowej<br>Metoda wizualna   | Procedura LQB-04<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.                               |
|   | Gramatura suchej powłoki lakierowej<br>Metoda wagowa   | Procedura LQB-04 p.5.4.5<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.                       |
|   | Odporność chemiczna powłoki lakierowej   | Procedura LQB-04<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.<br>PN-O-79551-1:1997          |
|   | Szczelność powłoki lakierowej<br>Metoda chemiczna: kwaśny siarczan miedzi  | Procedura LQB-04 p.5.4.9<br>wydanie 12 z dnia 08.10.2012 r.                       |
| <b>Blacha do opakowań i zamknięć metalowych</b>                 | Grubość<br>Zakres: do 1 mm   | PN-EN 10202:2003 p.9.2.2/AC:2004  |
|   | Twardość sposobem Rockwella<br>Zakres: HR 15T, HR 30T  | PN-EN ISO 6508-1:2016-10  |
|   | Grubość powłoki<br>Zakres:<br>- Cyna (0,2 ÷ 30,0) g/m <sup>2</sup><br>- Chrom (1 ÷ 999) mg/m <sup>2</sup><br>Metoda kulometryczna  | Procedura LQB-09<br>wydanie 07 z dnia 08.10.2012 r.<br>PN-EN ISO 2177:2006        |
| <b>Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe</b> | Migracja globalna<br>Płyny modelowe:<br>- woda destylowana<br>- izooktan<br>- roztwory kwasu octowego<br>- roztwory etanolu<br>Zakres: 0,4 ÷ 500 mg/dm <sup>2</sup><br>Metoda wagowa | PN-EN 1186-3:2005<br>PN-EN 1186-5:2005<br>PN-EN 1186-9:2006<br>PN-EN 1186-14:2005 |
| <b>Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe</b> | Migracja specyficzna do płynów modelowych<br>Zakres:<br>- Fenol (0,025 ÷ 2,5) mg/kg<br>- Formaldehyd (0,02 ÷ 8,00) mg/kg<br>Metoda spektrofotometryczna                              | Procedura LQB-12<br>wydanie 5 z dnia 08.10.2012 r.<br>wg instrukcji firmy Merck   |

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 086

Status zmian: wersja pierwotna-A

Zatwierdzam status zmian  
KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ  
MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

**ANDRZEJ KOBER**  
dnia: 09.01.2019 r.

