


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY
Nr/No AB 086

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 17 z/of 01.04.2021

 AB 086	Nazwa i adres / Name and address COBICO Sp. z o.o. LABORATORIUM COBICO Przebieczany 529 32-020 Wieliczka
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
<ul style="list-style-type: none"> - C/4; C/49; - J/49; - N/4; N/49 - Q/4; Q/49 	<ul style="list-style-type: none"> - Badania chemiczne wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Chemical tests of chemical products, packaging materials - Badania mechaniczne materiałów opakowaniowych / Mechanical tests of packaging materials - Badania właściwości fizycznych wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Physical properties tests of chemical products, packaging materials - Badania sensoryczne wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Sensory tests of chemical products, packaging materials

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ
MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

ANDRZEJ KOBER

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 086 z dnia 28.01.2020 r.

Cykl akredytacji od 09.01.2019 r. do 11.02.2023 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AB 086 of 28.01.2020
Accreditation cycle from 09.01.2019 to 11.02.2023

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium COBICO Przebieczany 529, 32-020 Wieliczka		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Puszki konserwowe	Uszkodzenia i wady powierzchni: - zanieczyszczenia - plamy - zacieki - zarysowania - uszkodzenia mechaniczne - przesunięcie litografii ostrość rysunków i napisów - rozłożenie uszczelki na wieczkach - wygląd szwu i zamka Ocena wizualna korpusów puszek i wieczek	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wysokość puszek Zakres: do 300 mm	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szerokość wywinięcia kołnierza korpusu puszki Zakres: do 5 mm	
	Grubość blachy Zakres: do 1 mm	
	Średnica wieczka Zakres: do 110 mm	
	Wysokość podwinięcia i przetłoczenia wieczka Zakres: do 10 mm	
	Odporność chemiczna wewnętrznych powłok lakierowych	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. PN-O-79551-1:1997
	Odporność zewnętrznych powłok lakierowych na działanie wody do picia	Procedura PB-01 p.5.4.5 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wpływ puszek na własności organoleptyczne jej zawartości	Procedura PB-01 p.5.4.3.1 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Prawidłowość wykonania podwójnej zakładki - ocena wizualna Parametry podwójnej zakładki: -głębokość tłoczenia -długość szwu -% zakładki -% styku haka poboczniczy -wolna przestrzeń -przegłębienie Pomiary mikroskopowe	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szczelność korpusów puszek Zakres: do 600 kPa Próba ciśnieniowa	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Pojemność puszek: Zakres: do 3,2 dm ³ Metoda wagowa	PN-EN ISO 90-1:2002
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Puszki na napoje	Uszkodzenia i wady powierzchni: - zanieczyszczenia - plamy - zacieki - zarysowania - uszkodzenia mechaniczne - przesunięcie litografii, ostrość rysunków i napisów - rozłożenie uszczelki na wieczkach - wygląd szwu i zamka Ocena wizualna	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wysokość puszki Zakres: do 300 mm	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szerokość wywinięcia kołnierza korpusu puszki Zakres: do 5 mm	
	Grubość blachy Zakres: do 1 mm	
	Średnica wieczka Zakres: do 110 mm	
	Wysokość podwinięcia i przetłoczenia wieczka Zakres: do 10 mm	
	Odporność zewnętrznych powłok lakierowych na działanie wody do picia	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wpływ puszki na własności organoleptyczne jej zawartości	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Prawidłowość wykonania podwójnej zakładki - ocena wizualna Parametry podwójnej zakładki: - głębokość tłoczenia - długość szwu - % zakładki - % styku haka pobocznicy - wolna przestrzeń - przegłębienie Pomiary mikroskopowe	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Pojemność puszek Zakres: do 3,2 dm ³ Metoda wagowa	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
Zamknięcia koronowe	Wpływ zamknięcia koronowego na własności organoleptyczne zawartości butelki	PN-O-79571:1996 p. 3.8.2 i 5.4.7 Procedura PB-02 p. 5.4.6. wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Zakrywki kontaktowe	Uszkodzenia i wady powierzchni zakrywek oraz uszczeltek Ocena wizualna	PN-O-79570:1996
	Odporność chemiczna wewnętrznych powłok lakierowych	PN-O-79570:1996 p.3.3.1.2 i 5.4.4
	Odporność zewnętrznych powłok lakierowych i litograficznych na działanie wody do picia	PN-O-79570:1996 p.3.3.2.2 i 5.4.6
	Wpływ powłoki lakierowej na własności organoleptyczne zawartości sioi	PN-O-79570:1996 p.3.5.2 i 5.4.5
	Odporność chemiczna uszczelki	PN-O-79570:1996 p.3.3.3.2 i 5.4.7
	Przyczepność uszczelki do podłoża Metoda termiczno-mechaniczna	PN-O-79570:1996 p.3.3.3.1 i 5.4.8
Powłoki lakierowe do opakowań i zamknięć metalowych	Wygląd powłoki lakierowej Metoda wizualna	Procedura PB-04 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Gramatura suchej powłoki lakierowej Metoda wagowa	Procedura PB-04 p.5.4.5 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Odporność chemiczna powłoki lakierowej	Procedura PB-04 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. PN-O-79551-1:1997
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda chemiczna: kwaśny siarczan miedzi	Procedura PB-04 p.5.4.9 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
Blacha do opakowań i zamknięć metalowych	Grubość Zakres: do 1 mm	PN-EN 10202:2003 p.9.2.2/AC:2004
	Twardość sposobem Rockwella Zakres: HR 15T, HR 30T	PN-EN ISO 6508-1:2016-10
Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe	Migracja globalna Płyny modelowe: - woda destylowana - izooktan - roztwory kwasu octowego - roztwory etanolu Zakres: 0,4 ÷ 500 mg/dm ² Metoda wagowa	Procedura PB-10 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. z wyłączeniem punktów: 5.4.2.1, 5.4.2.2, 5.4.2.3.2 PN-EN 1186-3:2005 PN-EN 1186-5:2005 PN-EN 1186-9:2006 PN-EN 1186-14:2005
Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe	Migracja specyficzna do płynów modelowych Zakres: - fenol (0,025 ÷ 2,5) mg/kg - formaldehyd (0,02 ÷ 8,00) mg/kg Metoda spektrofotometryczna	Procedura PB-11 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 086

Status zmian: wersja pierwotna-A

Zatwierdzam status zmian
**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI BADAŃ
MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

ANDRZEJ KOBER
dnia: 01.04.2021 r.

