


**ZAKRES AKREDYTACJI  
LABORATORIUM BADAWCZEGO  
SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY  
Nr/No. AB 086**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 18 z/of 21.01.2022

 AB 086	Nazwa i adres / Name and address:  <b>COBICO Sp. z o.o.</b> <b>LABORATORIUM COBICO</b> <b>Przebieczany 529</b> <b>32-020 Wieliczka</b>
<b>Kod identyfikacyjny / Identification code <sup>*)</sup></b>	<b>Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- C/4; C/49</li> <li>- J/49</li> <li>- N/4; N/49</li> <li>- Q/4; Q/49</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Badania chemiczne wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Chemical tests of chemical products, packaging materials</li> <li>- Badania mechaniczne materiałów opakowaniowych / Mechanical tests of packaging materials</li> <li>- Badania właściwości fizycznych wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Physical properties tests of chemical products, packaging materials</li> <li>- Badania sensoryczne wyrobów chemicznych, materiałów opakowaniowych / Sensory tests of chemical products, packaging materials</li> </ul>

Wersja strony/Page version: A

<sup>\*)</sup> Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) /  
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

**MARIA SZAFRAN**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 086 z dnia 28.01.2020 r.  
Cykl akredytacji od 09.01.2019 r. do 11.02.2023 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 086 of 28.01.2020  
Accreditation cycle from 09.01.2019 to 11.02.2023

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Laboratorium COBICO</b> Przebieczany 529, 32-020 Wieliczka		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Puszki konserwowe</b>	Uszkodzenia i wady powierzchni: - zanieczyszczenia - plamy - zacieki - zarysowania - uszkodzenia mechaniczne - przesunięcie litografii ostrość rysunków i napisów - rozłożenie uszczelki na wieczkach - wygląd szwu i zamka Ocena wizualna korpusów puszek i wieczek	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wysokość puszek Zakres: do 300 mm	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szerokość wywinięcia kołnierza korpusu puszek Zakres: do 5 mm	
	Grubość blachy Zakres: do 1 mm	
	Średnica wieczka Zakres: do 110 mm	
	Wysokość podwinięcia i przetłoczenia wieczka Zakres: do 10 mm	
	Odporność chemiczna wewnętrznych powłok lakierowych	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. PN-O-79551-1:1997
	Odporność zewnętrznych powłok lakierowych na działanie wody do picia	Procedura PB-01 p.5.4.5 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wpływ puszek na właściwości organoleptyczne jej zawartości	Procedura PB-01 p.5.4.3.1 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Prawidłowość wykonania podwójnej zakładki - ocena wizualna Parametry podwójnej zakładki: - głębokość tłoczenia - długość szwu - % zakładki - % styku haka poboczniczy - wolna przestrzeń - przegłębienie Pomiary mikroskopowe	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szczelność korpusów puszek Zakres: do 600 kPa Próba ciśnieniowa	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Pojemność puszek: Zakres: od 0,05 dm <sup>3</sup> do 3,2 dm <sup>3</sup> Metoda wagowa	PN-EN ISO 90-1:2002
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
<b>Puszki na napoje</b>	Uszkodzenia i wady powierzchni: - zanieczyszczenia - plamy - zacieki - zarysowania - uszkodzenia mechaniczne - przesunięcie litografii, ostrość rysunków i napisów - rozłożenie uszczelki na wieczkach - wygląd szwu i zamka Ocena wizualna	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wysokość puszkii Zakres: do 300 mm	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szerokość wywiniecia kołnierza korpusu puszki Zakres: do 5 mm	
	Grubość blachy Zakres: do 1 mm	
	Średnica wieczka Zakres: do 110 mm	
	Wysokość podwinięcia i przetłoczenia wieczka Zakres: do 10 mm	
	Odporność zewnętrznych powłok lakierowych na działanie wody do picia	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Wpływ puszkii na własności organoleptyczne jej zawartości	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Prawidłowość wykonania podwójnej zakładki - ocena wizualna Parametry podwójnej zakładki: - głębokość tłoczenia - długość szwu - % zakładki - % styku haka pobocznic - wolna przestrzeń - przegłębienie Pomiary mikroskopowe	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Pojemność puszek Zakres: od 0,15 dm <sup>3</sup> do 3,2 dm <sup>3</sup> Metoda wagowa	Procedura PB-01 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.	
<b>Zamknięcia koronowe</b>	Wpływ zamknięcia koronowego na własności organoleptyczne zawartości butelki	PN-O-79571:1996 p. 3.8.2 i 5.4.7 Procedura PB-02 p. 5.4.6. wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda elektrochemiczna	Procedura PB-08 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Powłoki lakierowe do opakowań i zamknięć metalowych</b>	Wygląd powłoki lakierowej Metoda wizualna	Procedura PB-04 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
	Odporność chemiczna powłoki lakierowej	Procedura PB-04 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. PN-O-79551-1:1997
	Szczelność powłoki lakierowej Metoda chemiczna: kwaśny siarczan miedzi	Procedura PB-04 p.5.4.9 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.
<b>Blacha do opakowań i zamknięć metalowych</b>	Grubość Zakres: do 1 mm	PN-EN 10202:2003 p.9.2.2/AC:2004
<b>Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe</b>	Migracja globalna Płyny modelowe: - woda destylowana - izooktan - roztwory kwasu octowego - roztwory etanolu Zakres: (0,4 – 500) mg/dm <sup>2</sup> Metoda wagowa	Procedura PB-10 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r. z wyłączeniem punktów: 5.4.2.1, 5.4.2.2, 5.4.2.3.2 PN-EN 1186-3:2005 PN-EN 1186-5:2005 PN-EN 1186-9:2006 PN-EN 1186-14:2005
<b>Opakowania, zamknięcia, zakrywki, materiały opakowaniowe</b>	Migracja specyficzna do płynów modelowych Zakres: - fenol (0,025 – 2,5) mg/kg - formaldehyd (0,02 – 8,00) mg/kg Metoda spektrofotometryczna	Procedura PB-11 wydanie 1 z dnia 22.08.2019 r.

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 086

Status zmian: wersja pierwotna - A

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

**MARIA SZAFRAN**  
dnia: 21.01.2022 r.

